

Technisches Merkblatt

**F 80 3 K Hochleistungsschutz
lösemittelfrei**

Produktbeschreibung

Transparenter Schutzanstrich für High End - Oberflächen

- Innen- und Aussenbereich
- Boden- und Wandflächen
- Polierfähig
- Rutsicher
- UV- Beständig
- Witterungsbeständig
- Säure-, Laugen-, und Lösemittelresistent
- Äußerst resistent gegen mechanische Belastung
- Anwenderfreundliche Verarbeitung
- Verlaufsähig auf Zementiösen-, Mineralischen und Kunststoff Oberflächen
- Atmunsaktiv je nach Auftrag
- Hohe Wasserresistentheit
- Kratzbeständig
- Temperaturbeständigkeit kurzzeitig 170 °C
- Temperaturbeständigkeit dauernd 145 °C

Verarbeitungsinformation

Achtung:

***Hygienisch reine Verarbeitungswerkzeuge, saubere Behälter/ Gebinde
penible Untergrundvorbereitung ist Voraussetzung zum Erzielen einer perfekten Oberfläche !***

F 80 besteht aus 3 Komponenten

Teil A Grundmaterial Trägerstoff

Teil B Aktivator / Härter

Teil C Verflieger / Verzögerer

Alle 3 Komponenten gehören ordentlich aufgerührt und je nach Einsatzfläche genauestens nach unserer Mischtablette vermischt.

Die Verarbeitung erfolgt durch Walzen / Streichen oder Spritzen.

Beste und **effiziente** Ergebnisse werden im Sprühverfahren erreicht.

Mischverfahren:

Teil A, B, C aufrühren

- 1.) **F 80 Teil A** mittels Rührwerk mind. 5 Min. Aufrühren
- 2.) **F 80 Teil B** aufrühren und mit Teil B vermischen
- 3.) **F 80 Teil C** aufrühren und in den vorgemischten Teil A und B beimengen

Alle 3 Komponenten nochmals ordentlich verrühren

Produktinformation F 80



Topfzeit
1,5 - 2 h bei 20 °C*



Fließbecher
18 - 24 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren	Härter	Düse (mm)	Spritzgänge	Einstellzusatz	Druck (bar)
Fließbecher / HVLP	--	1,2 - 1,3	½ vorl. + 1	10 - 20 %	2,0 - 2,5



Härter	Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
--	20 °C	1 h	6 - 8 h	24 h	36 h	24
--	60 °C	--	45 min	1 h	4 h	1 h



Auftrag: Pinsel, Roller, oder Spritze

Die Endhärte wird nach 7 - 8 Tagen (20 °C) erreicht.

Charakteristik:

Bindemittelbasis:

Acryl-PU-Polyester

Festkörper (Gew.%):

15 - 40

Festkörper (Vol.%):

15 - 30

Lieferviskosität DIN 53211 4 mm (in s):

40 - 70

Dichte DIN EN ISO 2811 (kg/l):

1,0

Glanzgrad DIN EN ISO 2813 W 60° (Glanzeinheiten): > 10% stumpfmatt

Verbrauch:

Je nach Saugverhalten des Untergrundes: ca. 100 - 1500g pro qm.

Lagerung:

Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 1 Jahr. Frostfrei lagern.

Produktinformation F 80

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert nach Dekopaint-Richtlinie (ChemVOCFarbV) für dieses Produkt in Kategorie B/d 420 g/l.

Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10 °C und bis 70 % relative Luftfeuchtigkeit.
Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Untergrundvorbehandlung: Öl, Fett, Rost, Walzhaut, Zunder, sowie sonstige funktions- und Beschichtungsbeeinflussende Substanzen entfernen!

Achtung: Aufgrund unterschiedlichster mineralischer - zementären - bereits Beschichteten Überzügen und Konversionsschichten etc. kann eine direkte Haftung nicht automatisch vorausgesetzt werden. Daher muss eine Haftungsprüfung auf dem Originaluntergrund der zu beschichtenden Oberfläche durchgeführt werden.

Besondere Hinweise: Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Achtung:

Das Topfzeitende ist nicht mit einem Anstieg der Viskosität verbunden. Das Überschreiten der Topfzeit führt zur Verminderung der Beständigkeit gegenüber mechanischen und chemischen Einflüssen, zur Reduzierung des Glanzgrades und zu Kocheerneigung.

Trockenzeiten Beschleunigung:

Belüften und sinkender Luftfeuchtigkeit.

Ideale Verarbeitungsbedingungen:

Lufttemperatur 20 - 25 °C, Objekttemperatur > 15 °C, rel. Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %, Luftsinkgeschwindigkeit > 0,4 m/s.

Bitte beachten:

Im nassen Zustand ist F 80 systembedingt weisslich, diese Verfärbung ist nach der Trocknung nicht mehr ersichtlich.

Reinigung der Werkzeuge: Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen
Bei Bedarf sind auf 2K-Anlagen abgestimmte Reinigungsmittel verfügbar, bitte kontaktieren Sie uns.

Entsorgung: Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Untergründe:

Restfeuchtigkeit maximal

Zement-Estrich

Beheizt	Unbeheizt
1,8%	2%

Calciumsulfate Estrich

Beheizt	Unbeheizt
0,3%	0,5%

Festigkeitsklasse des Estrichs:

CT-C25 - F4

CT-C35 - F6

Mischtablette: F 80

F 80 Teil A	F 80 Teil B	F 80 Teil C
4 Teile :	1 Teil	25 %
<u>100,00 g</u>	<u>25,00 g</u>	<u>31,25 g</u>
<u>200,00 g</u>	<u>50,00 g</u>	<u>62,50 g</u>
<u>300,00 g</u>	<u>75,00 g</u>	<u>93,75 g</u>
<u>400,00 g</u>	<u>100,00 g</u>	<u>125,00 g</u>
<u>500,00 g</u>	<u>125,00 g</u>	<u>156,25 g</u>
<u>600,00 g</u>	<u>150,00 g</u>	<u>187,50 g</u>
<u>700,00 g</u>	<u>175,00 g</u>	<u>218,75 g</u>
<u>800,00 g</u>	<u>200,00 g</u>	<u>250,00 g</u>
<u>900,00 g</u>	<u>225,00 g</u>	<u>281,25 g</u>
<u>1000,00 g</u>	<u>250,00 g</u>	<u>312,50 g</u>
<u>1500,00 g</u>	<u>375,00 g</u>	<u>468,75 g</u>
<u>2000,00 g</u>	<u>500,00 g</u>	<u>625,00 g</u>

Weitere Hinweise zu unseren Produkten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

Die Angaben in diesem technischen Merkblatt basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Versuchen. Eine rechtliche verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen korrekten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Bestehende Gesetze und Bestimmungen sind von Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

S c h a i c h Chemie- und Bautenschutz GmbH	Ficht 8 94107 Untergriesbach www.schaich-chemie.de	Tel: 08593/93 96 207 info@schaich-chemie.de
---	---	--
